

WARUNKI ZAMÓWIENIA

oznaczenie sprawy: 1200/BW00/ZL/KZ/2017/0000006549



ENEA Operator Sp. z o.o.

ENEA Logistyka Sp. z o. o.

**Dostawa osprzętu do linii napowietrznych
nieizolowanych SN i nn dla potrzeb ENEA
Operator Sp. z o.o. i ENEA Logistyka Sp. z o. o.**

ENE A Operator Sp. z o.o.
Zatwierdzam
Departament Logistyki i Zakupów
Biuro Zamówień i Zakupów
Referat Zakupów
Specjalista ds. Zamówień i Zakupów
Stawomir Wisniewski

pieczęć i podpis Kierownika Zamawiającego
(osoby upoważnionej)

Poznań, dnia 01.07.2017

S P I S T R E Ś C I

Rozdział I – INFORMACJA DLA WYKONAWCÓW	3
1. Informacje wstępne.....	3
2. Przedmiot zamówienia	4
3. Termin realizacji zamówienia.....	6
4. Warunki gwarancji.....	6
5. Wymagania kwalifikacyjne oraz opis sposobu dokonywania oceny spełniania tych wymagań.....	6
6. Wymagane dokumenty i oświadczenia	7
7. Wadium	10
8. Sposób przygotowania oferty	10
9. Oferty wspólne.....	11
10. Sposób obliczenia ceny oferty	12
11. Miejsce i termin składania ofert	12
12. Termin związania ofertą.....	12
13. Otwarcie ofert.....	12
14. Kryteria oceny ofert.....	13
15. Wykluczenie wykonawcy, odrzucenie oferty, unieważnienie postępowania	13
16. Zabezpieczenie należytego wykonania umowy.....	15
17. Zawarcie umowy	16
18. ZMIANY ISTOTNYCH WARUNKÓW UMOWY	17
Rozdział II – OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA	18
Rozdział III – WYKAZ ZAŁĄCZNIKÓW	28

Rozdział I – INFORMACJA DLA WYKONAWCÓW1. INFORMACJE WSTĘPNE

1.1. Zamawiającym w niniejszym postępowaniu jest:

ENEA Operator Sp. z o.o.
ul. Strzeszyńska 58; 60-479 Poznań
REGON: 300455398; NIP: 782-23-77-160
Sąd Rejonowy Poznań Nowe Miasto i Wilda w Poznaniu
VIII Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego
nr KRS: 0000269806
Kapitał zakładowy: 4 678 050 000 zł

i

ENEA Logistyka sp. z .o.o.
ul. Strzeszyńska 58, 60-479 Poznań
REGON: 630985650; NIP: 777-00-02-547
zarejestrowaną w Sądzie Rejonowym Poznań - Nowe Miasto i Wilda w Poznaniu
VIII Wydział Gospodarczy
nr KRS: 0000525547
Kapitał zakładowy: 16 540 700 zł

1.2. Adres do korespondencji, składania ofert i kontaktu z Zamawiającym:

ENEA Operator Sp. z o.o.
Departament Logistyki i Zakupów
Biuro Zamówień i Zakupów
ul. Strzeszyńska 58, 60-479 Poznań
+48 61 884 30 88
+48 61 856 10 04

Godziny urzędowania: **8⁰⁰ – 14⁰⁰**

Numer rachunku bankowego dla
wpłat zabezpieczenia należytego **36 1020 1026 0000 1002 0238 9781**
wykonania umowy

1.3. Numer postępowania:

Postępowanie, którego dotyczy niniejszy dokument, oznaczone jest znakiem:

1200/BW00/ZL/KZ/2017/0000006549

Wykonawcy we wszystkich kontaktach z Zamawiającym powinni powoływać się na ten znak.

1.4. Warunki Zamówienia Zamawiający udostępnia na stronie internetowej
<https://www.enea.pl/bip/zamowienia/platforma-zakupowa>.

Wszelkie materiały dotyczące postępowania, otrzymane od Wykonawców, nie podlegają zwrotowi.

1.5. Informacje uzupełniające:

Zamawiający może w każdym czasie, przed upływem terminu do składania ofert, zmodyfikować treść Warunków Zamówienia (dalej: WZ), w szczególności zmienić termin składania ofert. Dokonana w ten sposób modyfikacja, która stanowić będzie integralną częścią WZ, zostanie udostępniona na stronie internetowej Zamawiającego <https://www.enea.pl/bip/zamowienia/platforma-zakupowa>.

1.6. Zamawiający nie zamierza zwołać zebrania Wykonawców.

- 1.7. Wykonawca może zwrócić się do Zamawiającego o wyjaśnienie treści WZ. Zamawiający jest obowiązany udzielić wyjaśnień niezwłocznie, jednak nie później niż na 6 dni przed upływem terminu składania ofert - pod warunkiem, że wniosek o wyjaśnienie treści warunków zamówienia wpłynął do Zamawiającego nie później niż do końca dnia, w którym upływa połowa wyznaczonego terminu składania ofert.
- 1.8. Pytania powinny być przesyłane za pomocą poczty elektronicznej w formacie PDF podpisane przez stronę Wykonawcy oraz w wersji edytowalnej (np. MS Word) na adresy mailowe wszystkich osób podanych w pkt. 1.10. WZ. Zamawiający udzieli wyjaśnień niezwłocznie bez ujawniania źródła zapytania. Wyjaśnienia zostaną udostępnione na stronie internetowej Zamawiającego <https://www.enea.pl/bip/zamowienia/platforma-zakupowa>.
- 1.9. Postępowanie niniejsze dotyczy zamówienia sektorowego – wyłączonego z ustawy (Zamówienia innego niż Zamówienie Publiczne). Zamawiający powołuje się na zapisy ustawy jedynie w celu przygotowania postępowania. Do jego przeprowadzenia nie mają zastosowania przepisy ustawy z dnia 29.01.2004 r. Prawo zamówień publicznych ani wydanych do niej aktów wykonawczych. W postępowaniu niniejszym Wykonawcom nie przysługują środki odwoławcze.
- 1.10. W przedmiotowym postępowaniu oświadczenia, wnioski, zawiadomienia oraz informacje Zamawiający i Wykonawcy przekazują pisemnie, faksem lub za pomocą poczty elektronicznej, na **obydwa** adresy: wisniewski.slawomir@enea.pl oraz lukasz.kwiatkowski@enea.pl lub numer faksu wskazany w pkt 1.2 niniejszego rozdziału. Jeżeli Zamawiający lub Wykonawca przekazują oświadczenia, wnioski, zawiadomienia oraz informacje faksem lub za pomocą poczty elektronicznej, każda ze stron na żądanie drugiej niezwłocznie potwierdza fakt ich otrzymania, poprzez przesłanie zwrotnej informacji o odczytaniu określonego pisma.
- 1.11. Postępowanie jest prowadzone w języku polskim, w związku z tym wszelkie oświadczenia, zawiadomienia, zapytania do treści WZ, oferty itp. muszą być składane w języku polskim.
- 1.12. Rozliczenia pomiędzy Zamawiającym, a Wykonawcą będą prowadzone w PLN. Zamawiający nie przewiduje rozliczania w walutach obcych.
- 1.13. Zamawiający przygotowuje i przeprowadza niniejsze postępowanie w sposób zapewniający zachowanie uczciwej konkurencji oraz równe traktowanie Wykonawców. Czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem niniejszego postępowania wykonują osoby zapewniające bezstronność i obiektywizm.
- 1.14. Osobą uprawnioną do bezpośredniego kontaktowania się z Wykonawcami jest:
Pan Sławomir Wiśniewski – Specjalista ds. Zamówień i Zakupów,
tel.: +48 61 636 10 06, e-mail: wisniewski.slawomir@enea.pl
Poznań, ul. Strzeszyńska 58, pokój nr 5, w godzinach 8⁰⁰ – 14⁰⁰
2. **PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA**
 - 2.1. Przedmiotem zamówienia jest:
Dostawa osprzętu do linii napowietrznych nieizolowanych SN i nn dla potrzeb ENEA Operator Sp. z o.o. i ENEA Logistyka Sp. z o. o.
 - 2.2. Wykonawca jest zobowiązany podać w ofercie części zamówienia, których wykonanie zamierza powierzyć podwykonawcom.
 - 2.3. Nie dopuszcza się składania ofert wariantowych.
 - 2.4. Dopuszcza się składanie ofert częściowych. Przedmiot zamówienia został podzielony na 4 zadania. Określenie poszczególnych zadań zawarte jest w Rozdziale II WZ „Opis przedmiotu zamówienia”.
 - 2.5. Dopuszcza się składanie ofert równoważnych. Wyroby uwzględnione w ofercie winny spełniać wymagania opisów zawartych w Rozdziale II WZ, dotyczących danej pozycji asortymentowej oraz w przypadku

- wyszczególnienia dla danej pozycji produktu przykładowego winny posiadać parametry nie gorsze niż opisany w Rozdziale II WZ produkt przykładowy dla danej pozycji.
- 2.6. Wykonawca może złożyć tylko jedną ofertę. **Wykonawca może złożyć ofertę na jedno, dwa, trzy lub cztery zadania.** Alternatywy zawarte w treści oferty spowodują jej odrzucenie.
- 2.7. Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia oraz wymagań technicznych został zawarty w Rozdziale II WZ „Opis przedmiotu zamówienia”.
- 2.8. Ilości poszczególnych pozycji asortymentowych wskazane w Rozdziale II WZ są szacunkowe. Zamawiający zastrzega sobie prawo korygowania ilości poszczególnych pozycji asortymentowych w okresie trwania umowy, na co Wykonawca wyraża zgodę i nie będzie występować z roszczeniami z tytułu niezrealizowania lub przekroczenia szacunkowych ilości w poszczególnych pozycjach asortymentowych. Zmiana poszczególnych pozycji asortymentowych nie może spowodować przekroczenia kwoty wynagrodzenia Wykonawcy.
- 2.9. Wykonawcy nie przysługują wobec Zamawiającego jakiegokolwiek roszczenia odszkodowawcze z tytułu zamówionej i dostarczonej mniejszej ilości towaru niż określonej w Rozdziale II WZ.
- 2.10. Podane w ofercie ceny jednostkowe dla poszczególnych towarów obowiązują przez cały okres trwania umowy.
- 2.11. Dostawy będą realizowane transportem Wykonawcy, który umożliwi rozładowanie dostawy, na jego koszt i ryzyko, w miejsca wskazane w zamówieniach wystawionych przez ENEA Logistyka Sp. z o.o.
- 2.12. Przedmiot Umowy Wykonawca dostarczy na własny koszt i ryzyko do:
- a) Oddział Dystrybucji Bydgoszcz:
- ENEA Operator Sp. z o.o. ul. Igrzyskowa 2, 85-796 Bydgoszcz,
 - ENEA Operator Sp. z o.o. ul. Kąpielowa 6, 85-001 Bydgoszcz,
 - ENEA Operator Sp. z o.o. ul. Nowa 41a, 89-100 Nakło,
 - ENEA Operator Sp. z o.o. ul. Wojska Polskiego 38a, 86-105 Świecie,
 - ENEA Operator Sp. z o.o. ul. Szymborska 32, 88-104 Inowrocław,
 - ENEA Operator Sp. z o.o. ul. Obrońców Mogiła 5, 88-300 Mogiła,
 - ENEA Operator Sp. z o.o. ul. 14 Lutego 15 89-600 Chojnice,
 - ENEA Operator Sp. z o.o. ul. Kościerska 89-600 Chojnice.
- b) Oddział Dystrybucji Gorzów:
- ENEA Logistyka Sp. z o.o. ul. Energetyków 4, 66-400 Gorzów Wielkopolski,
 - ENEA Operator Sp. z o.o. ul. Gorzowska 3, 74-400 Dębno,
 - ENEA Operator Sp. z o.o. ul. Energetyków 2, 73-200 Choszczno,
 - ENEA Operator Sp. z o.o. ul. Chrobrego 11, 64-400 Międzychód,
 - ENEA Operator Sp. z o.o. ul. Lipowa 30, 69-200 Sulęcín.
- c) Oddział Dystrybucji Szczecin:
- ENEA Operator Sp. z o.o. ul. Ku Słońcu 34, 71-080 Szczecin,
 - ENEA Operator Sp. z o.o. ul. Krasińskiego 53, 71-447 Szczecin,
 - ENEA Operator Sp. z o.o. ul. Polna 65, 72-500 Międzyzdroje,
 - ENEA Operator Sp. z o.o. ul. Kilińskiego 17, 72-100 Goleniów,
 - ENEA Operator Sp. z o.o. ul. Parkowa 5, 72-300 Gryfice,
 - ENEA Operator Sp. z o.o. ul. Szczecińska 146, 73-110 Stargard Szczeciński,
 - ENEA Operator Sp. z o.o. ul. Barnima 7, 73-110 Stargard Szczeciński.
- d) Oddział Dystrybucji Zielona Góra:
- ENEA Logistyka Sp. z o.o., ul. Prosta 15, 65-783 Zielona Góra,
 - ENEA Operator Sp. z o.o., ul. Zacisze 15, 65-001 Zielona Góra,
 - ENEA Operator Sp. z o.o. ul. Przemysłowa 3, 64-200 Wolsztyn,
 - ENEA Operator Sp. z o.o. ul. Sobieskiego 27, 66-200 Świebodzin,
 - ENEA Operator Sp. z o.o. ul. Bohaterów Wojska Polskiego 20, 66-600 Krosno Odrzańskie,

- ENEA Operator Sp. z o.o. ul. Moniuszki 64, 68-200 Żary,
 - ENEA Operator Sp. z o.o. ul. Piłsudskiego 73, 67-100 Nowa Sól.
- e) Oddział Dystrybucji Poznań:
- ENEA Logistyka Sp. z o.o., ul. Strzeszyńska 58, 60-479 Poznań,
 - ENEA Logistyka Sp. z o.o. ul. Lednicka 1, 62-200 Gniezno,
 - ENEA Logistyka Sp. z o.o. ul. Wojska Polskiego 32; 62-300 Września,
 - ENEA Operator Sp. z o.o. ul. Sikorskiego 28, 62-302 Września,
 - ENEA Logistyka Sp. z o.o. ul. Bydgoska 122, 78-600 Wałcz,
 - ENEA Logistyka Sp. z o.o. ul. Poznańska 34, 64-920 Piła,
 - ENEA Logistyka Sp. z o.o. ul. Mostowa 4, 64-800 Chodzież,
 - ENEA Logistyka Sp. z o.o. ul. Troszczyn 4, 64-330 Opalenica,
 - ENEA Logistyka Sp. z o.o. ul. Obornicka 63, 64-500 Szamotuły,
 - ENEA Logistyka Sp. z o.o. ul. Gronówko 30, 64-100 Leszno,
 - ENEA Logistyka Sp. z o.o. ul. Północna 3, 64-000 Kościan.

2.13. Zamawiający zastrzega że:

- a) minimalna wartość zamówienia częściowego dla **Zadanie nr 1 i Zadania nr 4** wyniesie: **500,00 zł netto** (słownie: pięćset złotych),
- b) minimalna wartość zamówienia częściowego dla **Zadania nr 2 i Zadanie nr 3** wyniesie: **1.000,00 zł netto** (słownie: tysiąc złotych).

w przypadku, gdy Wykonawca będzie realizował łącznie co najmniej po jednym zadaniu z punktów a) i b), minimalna wartość zamówienia wyniesie 1.000,00 zł netto (słownie: tysiąc złotych netto)

3. TERMIN REALIZACJI ZAMÓWIENIA

- 3.1. Wymagany termin realizacji zamówienia zostaje określony na czas od dnia zawarcia umowy do wartościowego wyczerpania ceny łącznej przedmiotu zamówienia, lecz nie dłużej niż **12 miesięcy** od dnia jej zawarcia z zastrzeżeniem pkt 18.
- 3.2. Zamówienie realizowane będzie partiami określanymi przez Zamawiającego i następować będzie począwszy od podpisania umowy do wyczerpania ilości zamówienia, jednak nie później niż do końca obowiązywania umowy.
- 3.3. Szczegółowo terminy realizacji zamówienia oraz warunki płatności określone są w **Załączniku nr 6 do WZ – Wzór Umowy**.

4. WARUNKI GWARANCJI

- 4.1. Wymagany przez Zamawiającego minimalny okres gwarancji wynosi **60 miesięcy** (zabezpieczenie antykorozyjne 96 miesięcy) od daty zrealizowania danego zamówienia cząstkowego.
- 4.2. Wykonawca może zaproponować dłuższy okres gwarancji, oświadczając się w tej kwestii w formularzu ofertowym.
- 4.3. Podany przez Wykonawcę okres gwarancji nie będzie podlegał ocenie zgodnie z kryteriami oceny ofert.
- 4.4. Szczegółowo warunki gwarancji oraz sposób realizacji gwarancji określone są w **Załączniku nr 6 do WZ – Wzór Umowy**.

5. WYMAGANIA KWALIFIKACYJNE ORAZ OPIS SPOSOBU DOKONYWANIA OCENY SPEŁNIANIA TYCH WYMAGAŃ

- 5.1. O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Wykonawcy, którzy spełniają następujące warunki:
 - a) posiadają kompetencje lub uprawnienia do prowadzenia określonej działalności zawodowej, o ile wynika to z odrębnych przepisów,
 - b) posiadają zdolność techniczną lub zawodową tj.:

wykażą wykonanie, a w przypadku świadczeń okresowych lub ciągłych również wykonanych, równoważnych dostaw w ilości nie mniejszej niż 3 i o wartości każda powyżej kwoty:

- dla zadania 1 - **100 000,00 zł netto**,
- dla zadania 2 - **50 000,00 zł netto**,
- dla zadania 3 - **200 000,00 zł netto**,
- dla zadania 4 – **50 000,00 zł netto**

w ciągu ostatnich trzech lat, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy - w tym okresie. Przez dostawę równoważną zamawiający rozumie dostawę osprzętu do linii napowietrznych nieizolowanych w zakresie zadań, na które Wykonawca złożył ofertę.

W przypadku, gdy Wykonawca składa ofertę dotyczącą więcej niż jednego zadania, Zamawiający uzna za spełniony warunek doświadczenia, jeśli z przedstawionych dokumentów wynika zrealizowanie dostaw na kwotę stanowiącą sumę kwot spośród zadań, wskazanych powyżej, w których Wykonawca składa ofertę.

Jednocześnie przedstawione dokumenty dotyczące zrealizowania dostaw, muszą obejmować asortyment wszystkich zadań, na które Wykonawca złożył ofertę.

- c) dysponują odpowiednim potencjałem technicznym oraz osobami zdolnymi do wykonania zamówienia;
- d) znajdują się w sytuacji ekonomicznej lub finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia:

Warunek ten zostanie spełniony, jeżeli Wykonawca wykaże, iż jest ubezpieczony od odpowiedzialności cywilnej w zakresie prowadzonej działalności, związanej z przedmiotem zamówienia, na sumę gwarancyjną nie mniejsza niż:

- dla zadania 1 - **100 000,00 zł**,
- dla zadania 2 - **50 000,00 zł**,
- dla zadania 3 - **200 000,00 zł**,
- dla zadania 4 – **50 000,00 zł**,

W przypadku, gdy wykonawca składa ofertę dotyczącą więcej niż jednego zadania, wymagane jest posiadanie opłaconego ubezpieczenia od odpowiedzialności cywilnej na sumę gwarancyjną stanowiącą sumę kwot w poszczególnych zadaniach, których oferta dotyczy.

- 5.2. Wykonawca musi wykazać spełnienie ww. warunków nie później niż na dzień składania ofert na podstawie przedłożonych oświadczeń i dokumentów o których mowa w pkt. 6.
- 5.3. Zamawiający dokona oceny spełnienia warunków na zasadzie „spełnia – nie spełnia” na podstawie przedłożonych przez wykonawcę oświadczeń i dokumentów, o których mowa w pkt 6 niniejszych Warunków Zamówienia.

6. WYMAGANE DOKUMENTY I OŚWIADCZENIA

- 6.1. W celu potwierdzenia spełnienia warunków udziału w postępowaniu określonych w pkt 5.1 Zamawiający żąda przedstawienia następujących oświadczeń i dokumentów:
 - a) wypełniony i podpisany formularz oferty (**Załącznik nr 1 do WZ**),
 - b) wypełnioną i podpisaną tabelę asortymentową (**Załącznik nr 1.1 do WZ**),
 - c) wykazu wykonanych, a w przypadku świadczeń okresowych lub ciągłych również wykonywanych, dostaw w zakresie niezbędnym do wykazania spełnienia warunku wiedzy i doświadczenia w okresie ostatnich trzech lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy - w tym okresie, z podaniem ich wartości, przedmiotu, dat wykonania i odbiorców oraz załączeniem dokumentu

- potwierdzającego, że te dostawy zostały wykonane lub są wykonywane należycie (**Załącznik nr 4 do WZ**);
- d) dokumentu potwierdzającego, że Wykonawca jest ubezpieczony od odpowiedzialności cywilnej w zakresie prowadzonej działalności związanej z przedmiotem zamówienia na sumę gwarancyjną określoną przez Zamawiającego,
- 6.2. Wykonawcy zobowiązani są do wykazania braku podstaw do wykluczenia z postępowania o udzielenie zamówienia poprzez przedstawienie następujących oświadczeń i dokumentów:
- a) oświadczenia o spełnieniu warunków udziału w postępowaniu (**Załącznik nr 2 do WZ**);
- b) oświadczenia Wykonawcy o braku podstaw do wykluczenia z postępowania (**Załącznik nr 3 do WZ**);
- c) ważny i aktualny odpis z właściwego rejestru lub z centralnej ewidencji i informacji o działalności gospodarczej, jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru lub ewidencji, w celu potwierdzenia braku podstaw wykluczenia na podstawie art. 24 ust. 5 pkt 1 ustawy Pzp;
- d) ważnego i aktualnego zaświadczenia właściwego naczelnika urzędu skarbowego potwierdzającego, że Wykonawca nie zalega z opłacaniem podatków, wystawionego nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania ofert lub innego dokumentu potwierdzającego, że Wykonawca zawarł porozumienie z właściwym organem w sprawie spłat tych należności wraz z ewentualnymi odsetkami lub grzywnami, w szczególności uzyskał przewidziane prawem zwolnienie, odroczenie lub rozłożenie na raty zaległych płatności lub wstrzymanie w całości wykonania decyzji właściwego organu;
- e) ważnego i aktualnego zaświadczenia właściwej terenowej jednostki organizacyjnej Zakładu Ubezpieczeń Społecznych lub Kasy Rolniczego Ubezpieczenia Społecznego albo innego dokumentu potwierdzającego, że Wykonawca nie zalega z opłacaniem składek na ubezpieczenie lub zdrowotne, wystawionego nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania ofert lub innego dokumentu potwierdzającego, że Wykonawca zawarł porozumienie z właściwym organem w sprawie spłat tych należności wraz z ewentualnymi odsetkami lub grzywnami, w szczególności uzyskał przewidziane prawem zwolnienie, odroczenie lub rozłożenie na raty zaległych płatności lub wstrzymanie w całości wykonania decyzji właściwego organu;
- f) ważną i aktualną informację z Krajowego Rejestru Karnego w zakresie określonym w art. 24 ust. 1 pkt 13, 14 i 21 ustawy Pzp oraz, wystawionej nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert.
- Informacja z KRK dotyczy:
- Urzędującego członka organu zarządzającego,
 - Urzędującego członka rady nadzorczej,
 - Prokurenta,
 - Aktualnego wspólnika spółki osobowej,
 - Komplementariusza i prokurenta w spółce komandytowej i komandytowo-akcyjnej.
- 6.3. Wykonawca mający siedzibę na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej, w odniesieniu do osoby mającej miejsce zamieszkania poza terytorium Rzeczypospolitej Polskiej, której dotyczy dokument wskazany w 6.2. lit f), składa dokument, o którym mowa w 6.4. ppkt 1), w zakresie określonym w art. 24 ust. 1 pkt 14 i 21 ustawy Pzp. Jeżeli w kraju, w którym miejsce zamieszkania ma osoba, której dokument miał dotyczyć, nie wydaje się takich dokumentów, zastępuje się go dokumentem zawierającym oświadczenie tej osoby złożonym przed notariuszem lub przed organem sądowym, administracyjnym albo organem samorządu zawodowego lub gospodarczego właściwym ze względu na miejsce zamieszkania tej osoby. Przepis §7 ust. 2 ROZPORZĄDZENIA MINISTRA ROZWOJU z dnia 26 lipca 2016 r. w sprawie rodzajów dokumentów, jakich może żądać zamawiający od wykonawcy w postępowaniu o udzielenie zamówienia, zdanie pierwsze stosuje się.
- 6.4. Jeżeli Wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania poza terytorium Rzeczypospolitej Polskiej, zamiast dokumentów, o których mowa w pkt. 6.2.:
1. lit f) – składa informację z odpowiedniego rejestru albo, w przypadku braku takiego rejestru, inny równoważny dokument wydany przez właściwy organ sądowy lub administracyjny kraju, w którym Wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania lub miejsce zamieszkania ma osoba, której dotyczy informacja albo

dokument, w zakresie określonym w art. 24 ust. 1 pkt 13, 14 i 21 ustawy Pzp;

2. lit d) - e) – składa dokument lub dokumenty wystawione w kraju, w którym Wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania, potwierdzające odpowiednio, że:

a) nie zalega z opłacaniem podatków, opłat, składek na ubezpieczenie społeczne lub zdrowotne albo że zawarł porozumienie z właściwym organem w sprawie spłat tych należności wraz z ewentualnymi odsetkami lub grzywnami, w szczególności uzyskał przewidziane prawem zwolnienie, odroczenie lub rozłożenie na raty zaległych płatności lub wstrzymanie w całości wykonania decyzji właściwego organu,

b) nie otwarto jego likwidacji ani nie ogłoszono upadłości.

- 6.5. Dokumenty, o których mowa w pkt. 6.4. ppkt 1 oraz ppkt 2 lit b), powinny być wystawione nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert. Dokumenty, o których mowa w pkt. 6.4. ppkt 2 lit a), powinien być wystawiony nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania ofert.
- 6.6. Jeżeli w kraju, w którym Wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania lub miejsce zamieszkania ma osoba, której dokument dotyczy, nie wydaje się dokumentów, o których mowa w pkt. 5.6. zastępuje się je dokumentem zawierającym odpowiednio oświadczenie Wykonawcy, ze wskazaniem osoby albo osób uprawnionych do jego reprezentacji, lub oświadczenie osoby, której dokument miał dotyczyć, złożone przed notariuszem lub przed organem sądowym, administracyjnym albo organem samorządu zawodowego lub gospodarczego właściwym ze względu na siedzibę lub miejsce zamieszkania wykonawcy lub miejsce zamieszkania tej osoby.
- 6.7. Ponadto Wykonawcy zobowiązani są załączyć do oferty:
- a) karty katalogowe całego asortymentu stanowiącego przedmiot zamówienia,
 - b) tabele asortymentowe (**Załącznik nr 1.1. do WZ**) w wersji edytowalnej - format xls na płycie CD/pendrive,
 - c) kolorowe zdjęcia poszczególnych pozycji asortymentowych pozwalające na identyfikację produktu, załączone w formacie PDF, jpg lub tiff na płycie CD/pendrive. Nazwa pliku dla danego produktu winna rozpoczynać się numerem dwucyfrowym pozycji produktu zgodnym z wykazem zamieszczonym w Rozdziale II WZ, tj. numer pozycji produktu (np.: hak nakrętkowy ujęty w pozycji nr 37: „37”). Zdjęcia winny być zamieszczone w folderze „zdjęcia”,
 - d) dokumenty potwierdzające spełnianie wymagań opisanych w pkt 3 Rozdziału II WZ,
 - e) certyfikaty wydane przez instytucje posiadające akredytację PCA lub równoważne instytucje z krajów UE lub deklaracji zgodności producenta, potwierdzające spełnienie przez produkty wyszczególnione w tabelach 1, 2, 3 i 4, wymogów normy PN-EN 61284:2002, w zakresie **Zadania nr 1, Zadania nr 2, Zadania nr 3 i Zadania nr 4.**
- 6.8. Dokumenty, o których mowa w powyższych punktach mogą być przedstawione w formie oryginału lub kopii poświadczonych za zgodność z oryginałem przez Wykonawcę. Poświadczenia za zgodność z oryginałem należy dokonać poprzez umieszczenie na kopii każdej zapisanej strony dokumentu czytelnego zapisu: „za zgodność z oryginałem” (lub innego – o tożsamym znaczeniu) wraz z datą i podpisem osoby upoważnionej do reprezentowania Wykonawcy. Z zastrzeżeniem, iż dokument pełnomocnictwa winien być bezwzględnie złożony w oryginale lub kopii notarialnie poświadczonych za zgodność z oryginałem.
- 6.9. Jeżeli termin składania ofert ulegnie przesunięciu, wówczas dokumenty, które do tego czasu utraciły swą ważność winny zostać uaktualnione – zgodnie z postanowieniami pkt. 8.12 WZ.
- 6.10. Ponadto w celu potwierdzenia, że oferowane dostawy, odpowiadają wymaganiom określonym przez Zamawiającego w niniejszych WZ, Zamawiający żąda przedstawienia wraz z ofertą próbek:
- a) całego asortymentu wchodzącego w zakres **Zadania nr 1**, określonego w Rozdziale II,
 - b) po jednym oplocie danego typu (środkowy, boczny, narożny, bezpieczny, odciągowy), w wybranym przez Wykonawcę rozmiarze, wchodzącym w zakres **Zadania nr 2**, określonego w Rozdziale II,

- c) jedną złączkę naprawczą automatyczną do przewodów AFL, w wybranym przez Wykonawcę rozmiarze, wchodzącą w zakres **Zadania nr 3**, określonego w Rozdziale II,
- d) po jednym zacisku danego typu (zacisk prądowo-odgałęźny, zacisk AL/Cu, uchwyt pętlicowy), w wybranym przez Wykonawcę rozmiarze, wchodzącym w zakres **Zadania nr 4**, określonego w Rozdziale II.

Przez próbkę należy rozumieć wszystkie elementy asortymentu wymagane w opisie przedmiotu zamówienia, w ilości 1 szt. Każdy element próbki winien być oznaczony tak, aby możliwe było jego jednoznaczne przyporządkowanie do tabeli asortymentowej danego zadania, tzn. numer zadania oraz numer pozycji wg tabel nr 1-4, (np. hak łącznik główkowy z uchem okrągłym ujęty w pozycji nr 11 w zadaniu 1: „**zad. 1, poz. 11**”).

- 6.11. Zamawiający zwróci próbki Wykonawcom, których oferta nie została wybrana, po podpisaniu umowy.
- 6.12. Zamawiający zwróci próbki Wykonawcy, którego oferta zostanie wybrana, po zakończeniu realizacji umowy.

7. WADIUM

- 7.1. W niniejszym postępowaniu wadium nie jest wymagane.

8. SPOSÓB PRZYGOTOWANIA OFERTY

- 8.1. Oferta musi zawierać dokumenty wymienione w WZ, w stosunku do których wskazano obowiązek załączenia do oferty.
- 8.2. Zaleca się aby wszystkie dokumenty składające się na ofertę, z zastrzeżeniem pkt. 8.3., były połączone (spięte), ponadto oferta na pierwszych stronach powinna zawierać **SPIS TREŚCI**.
- 8.3. Jeżeli oferta zawiera informacje stanowiące tajemnicę przedsiębiorstwa Wykonawcy w rozumieniu przepisów o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji, Wykonawca jest zobowiązany zastrzec to wyraźnie w treści oferty oraz złożyć je wraz z ofertą (w tym samym opakowaniu) ale jako odrębny dokument.

Zaleca się aby w treści oferty, w miejscach występowania ww. informacji, znalazło się wyraźne odesłanie do treści tego dokumentu.

Zamawiający nie ponosi odpowiedzialności za ujawnienie informacji stanowiących tajemnicę przedsiębiorstwa, które nie zostały oznaczone w wymagany sposób.
- 8.4. W przypadku gdy Wykonawca, jako załącznik do oferty, dołącza kopię jakiegoś dokumentu, musi być ona poświadczona za zgodność z oryginałem przez Wykonawcę (Wykonawca na kserokopii składa własnoręczny podpis poprzedzony dopiskiem „za zgodność”).
- 8.5. Oferta musi być sporządzona w języku polskim, na maszynie do pisania, komputerze, ręcznie długopisem lub nieścieralnym atramentem. Oferty nieczytelne zostaną odrzucone.
- 8.6. Dokumenty sporządzone w języku obcym są składane wraz z tłumaczeniem na język polski.
- 8.7. Oferta wraz z załącznikami i wszystkimi dokumentami musi być podpisana przez osoby upoważnione do składania oświadczeń woli w imieniu Wykonawcy. Upoważnienie do podpisania oferty musi być dołączone do oferty, o ile nie wynika ono z innych dokumentów załączonych przez Wykonawcę.
- 8.8. Zaleca się, aby wszystkie strony oferty były ponumerowane i podpisane.
- 8.9. Nie dopuszcza się żadnych poprawek w treści oferty. Jakiegokolwiek poprawki, niezależnie od sposobu ich potwierdzenia (parafowania) spowodują odrzucenie oferty.
- 8.10. Wykonawca ponosi wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.
- 8.11. Wykonawca winien złożyć ofertę w opakowaniu uniemożliwiającym odczytanie jej zawartości bez usunięcia tego opakowania. Opakowanie winno być zaadresowane na Zamawiającego, opatrzone informacją o nadawcy (firma / nazwa lub imię i nazwisko Wykonawcy, jego adres) oraz winno zawierać zapis:

Oferta w postępowaniu o udzielenia zamówienia na:

**Dostawa osprzętu do linii napowietrznych niez izolowanych SN i nn dla potrzeb ENEA Operator Sp. z o.o.
i ENEA Logistyka Sp. z o. o.**

1200/BW00/ZL/KZ/2017/000006549

Nie otwierać przed 09.03.2017r., godz. 12:30

- 8.12. Wykonawca może wprowadzić zmiany lub wycofać złożoną przez siebie ofertę przed terminem składania ofert:
- w przypadku wycofania oferty, Wykonawca składa pisemne oświadczenie, że ofertę swą wycofuje, w zamkniętej kopercie oznaczonej zgodnie z pkt. 8.11., z dopiskiem „Wycofanie”,
 - w przypadku zmiany oferty, Wykonawca składa pisemne oświadczenie, iż ofertę swą zmienia, określając zakres i rodzaj tych zmian, a jeśli oświadczenie o zmianie pociąga za sobą konieczność wymiany czy też przedłożenia nowych dokumentów – Wykonawca winien dokumenty te złożyć.
- Powyższe oświadczenie i ewentualne dokumenty należy zamieścić w zamkniętej kopercie, oznaczonej zgodnie z pkt. 8.11., z dopiskiem „Zmiany”.

- 8.13. Wykonawca nie może wprowadzić zmian do oferty, ani wycofać jej po upływie terminu do składania ofert.

9. OFERTY WSPÓLNE

- 9.1. Wykonawcy składający wspólną ofertę ponoszą solidarną odpowiedzialność za wykonanie umowy.
- 9.2. Wykonawcy składający ofertę wspólną ustanawiają pełnomocnika do reprezentowania ich w postępowaniu albo do reprezentowania ich w postępowaniu i zawarcia umowy.
- 9.3. Umocowanie dla pełnomocnika musi być dołączone do oferty.
- 9.4. Pełnomocnik Wykonawców pozostaje w kontakcie z Zamawiającym w toku postępowania, zwraca się do Zamawiającego z wszelkimi sprawami i do niego Zamawiający kieruje oświadczenia, informacje, korespondencję, itp.
- 9.5. Oferta wspólna, składana przez dwóch lub więcej Wykonawców musi być sporządzona zgodnie z WZ.
- 9.6. Do oferty należy dołączyć zobowiązanie Wykonawców do zawarcia umowy o współpracy, w przypadku wybrania w postępowaniu ich oferty wspólnej jako najkorzystniejszej, i przekazania Zamawiającemu kopii tej umowy, potwierdzonej za zgodność z oryginałem.
- Zawarcie umowy o współpracy i przekazanie jej kopii Zamawiającemu musi nastąpić przed zawarciem umowy o udzielenie zamówienia między współpracującymi Wykonawcami, a Zamawiającym.
- 9.7. Umowa o współpracy, o której mowa w pkt 9.6. WZ, musi zawierać co najmniej:
- zobowiązanie do realizacji wspólnego przedsięwzięcia gospodarczego obejmującego swoim zakresem przedmiot zamówienia,
 - sposób reprezentacji wszystkich podmiotów składających ofertę wspólną, w tym wskazanie osób uprawnionych do podpisania umowy o udzielenie zamówienia oraz osób do bezpośredniego kontaktowania się i współdziałania z Zamawiającym,
 - określenie odpowiedzialności Wykonawców za realizację poszczególnych części zamówienia,
 - termin obowiązywania umowy, który nie może być krótszy, niż czas obejmujący realizację zamówienia i odpowiedzialności z tytułu gwarancji lub rękojmi.
- 9.8. Zamawiający uzna za spełnione przez Wykonawców składających ofertę wspólną warunki udziału w postępowaniu na następujących zasadach:
- dokumenty z pkt 6.2. WZ – składają wszyscy Wykonawcy składający wspólną ofertę,

- b) zdolność finansowa – zamawiający dopuszcza możliwość sumowania posiadanych środków finansowych lub zdolności kredytowej,
- c) doświadczenie – pkt 5.1 lit. b) - zamawiający dopuszcza możliwość sumowania wykonanych zamówień podobnych, z zastrzeżeniem, iż sumowaniu podlega wyłącznie zamówienie podobne o wartości powyżej kwoty określonej w pkt 5.1 lit. b),
- d) opłacone ubezpieczenie od odpowiedzialności cywilnej w zakresie prowadzonego przedsiębiorstwa – pkt 5.1 lit. d) – Zamawiający dopuszcza możliwość sumowania wartości polisy lub innego dokumenty ubezpieczenia.

10. SPOSÓB OBLICZENIA CENY OFERTY

- 10.1. Cena podana w ofercie powinna zawierać wszystkie koszty związane z realizacją zamówienia, obejmujące w szczególności:
- a) koszty transportu w miejsce wskazane przez Zamawiającego,
 - b) koszty obsługi logistycznej,
 - c) koszty wymaganych w kraju Zamawiającego atestów, podatków, licencji, zezwoleń, cła oraz innych opłat niezbędnych do uzyskania w celu prawidłowej realizacji przedmiotu umowy,
 - d) koszty serwisu w okresie gwarancji,
 - e) ryzyko handlowe wynikające z realizacji zamówienia,
 - f) koszty warunków gwarancji,
 - g) koszty ubezpieczenia i uzyskania polisy ubezpieczeniowej obejmującej transport do miejsca wskazanego przez Zamawiającego,
 - h) dostarczenie instrukcji obsługi i montażu oraz specyfikacji w języku polskim,
 - i) koszty związane z odbiorem opakowań zwrotnych od Zamawiającego (jeżeli występują).
- 10.2. Cena powinna być skonstruowana w sposób podany w formularzu oferty. Podana cena jest obowiązująca w całym okresie ważności oferty i w trakcie realizacji umowy zawartej w wyniku przeprowadzonego postępowania o udzielenie zamówienia.
- 10.3. Cena oferty musi być podana w złotych polskich.
- 10.4. Rozliczenie między Zamawiającym a Wykonawcą będzie prowadzone w walucie złoty polski.

11. MIEJSCE I TERMIN SKŁADANIA OFERT

- 11.1. Ofertę należy złożyć w siedzibie Zamawiającego wskazanej w pkt. 1.2. WZ, w pok. nr 2, w terminie do dnia: **09.03.2017r., godz.12:15.**
- 11.2. Za termin złożenia oferty uważa się termin jej wpływu do siedziby Zamawiającego wskazanej w pkt. 1.2. WZ.
- 11.3. Oferty złożone po terminie zostaną zwrócone Wykonawcom bez otwierania.

12. TERMIN ZWIĄZANIA OFERTA

- 12.1. Wykonawca pozostaje związany ofertą przez okres **60 dni**.
- 12.2. Bieg terminu związania ofertą rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.

13. OTWARCIE OFERT

- 13.1. Otwarcie ofert w niniejszym postępowaniu jest niejawne.
- 13.2. Po otwarciu ofert Zamawiający dokona badania ofert w celu stwierdzenia, czy Wykonawcy nie zostają wykluczeni oraz czy oferty nie podlegają odrzuceniu. Oferty, które nie zostały odrzucone (uznane za odrzucone

- wg pkt. 15.2.) zostaną poddane procedurze oceny zgodnie z kryteriami oceny ofert określonymi w WZ.
- 13.3. W toku dokonywania badania i oceny złożonych ofert Zamawiający zastrzega sobie prawo do wezwania Wykonawcy do uzupełnienia brakujących albo błędnych dokumentów lub oświadczeń oraz wyjaśnienia ich treści, jak również do wyjaśnienia treści złożonej oferty.
- 13.4. Zamawiający dopuszcza możliwość:
- przeprowadzenia z Wykonawcami negocjacji dotyczących złożonych ofert, w tym także ceny oferty oraz powiadomienia Wykonawcy w trakcie negocjacji o konieczności złożenia oferty uzupełniającej uwzględniającej przebieg przeprowadzonych negocjacji;
 - przeprowadzenia po złożeniu ofert aukcji za pośrednictwem systemu elektronicznego w celu ustalenia ostatecznych cen oferowanych przez Wykonawców i ceny najkorzystniejszej;
 - zaproszenia Wykonawców, którzy złożyli ważne oferty o najkorzystniejszych parametrach, zgodnie z kryteriami oceny oferty, do złożenia ofert ostatecznych, na podstawie, których wyłoniony zostanie Wykonawca, który złożył najkorzystniejszą ofertę.
- 13.5. Dopuszcza się możliwość rozstrzygnięcia postępowania w przypadku złożenia jednej ważnej oferty.
- 13.6. Zamawiający udzieli zamówienia Wykonawcy, którego oferta zostanie uznana za najkorzystniejszą.
- 13.7. Zamawiający zawiadomi wszystkich Wykonawców biorących udział w postępowaniu o jego wyniku.

14. KRYTERIA OCENY OFERT

14.1. Przy wyborze oferty Zamawiający będzie kierował się następującym kryterium i jego wagą:

Kryterium	Waga kryterium
Cena	100 %

14.2. Kryterium – Cena

Liczba punktów, którą można uzyskać w ramach tego kryterium obliczona będzie według poniższego wzoru:

$$\frac{\text{cena najniższa}}{\text{cena oferty badanej}} \times 100 \text{ pkt.}$$

- 14.3. Otrzymane wartości zostaną zaokrąglone z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku, zgodnie z matematycznymi regułami zaokrąglenia.
- 14.4. Za najkorzystniejszą ofertę zostanie uznana oferta, która uzyska najwyższą liczbę punktów. Punkty będą liczone z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.
- 14.5. Jeżeli Zamawiający nie będzie mógł dokonać wyboru oferty najkorzystniejszej ze względu na to, że złożone oferty uzyskały taką samą liczbę punktów, wezwie Wykonawców, którzy złożyli te oferty, do złożenia w określonym terminie ofert dodatkowych.
- 14.6. Wykonawcy składając oferty dodatkowe nie mogą zaoferować cen wyższych niż zaoferowane w złożonych ofertach.

15. WYKLUCZENIE WYKONAWCY, ODRZUCENIE OFERTY, UNIEWAŻNIENIE POSTĘPOWANIA

15.1. Z postępowania o udzielenie zamówienia wyklucza się:

- wykonawcę, który nie wykazał spełniania warunków udziału w postępowaniu lub nie został zaproszony do negocjacji lub złożenia ofert wstępnych albo ofert, lub nie wykazał braku podstaw wykluczenia,
- wykonawcę będącego osobą fizyczną, którego prawomocnie skazano za przestępstwo:

- którym mowa w art. 165a, art. 181–188, art. 189a, art. 218–221, art. 228–230a, art. 250a, art. 258 lub art. 270–309 ustawy z dnia 6 czerwca 1997 r. – Kodeks karny (Dz. U. poz. 553, z późn. zm.) lub art. 46 lub art. 48 ustawy z dnia 25 czerwca 2010 r. o sporcie (Dz. U. z 2016 r. poz. 176),
 - charakterze terrorystycznym, o którym mowa w art. 115 § 20 ustawy z dnia 6 czerwca 1997 r. – Kodeks karny,
 - skarbowe,
 - o którym mowa w art. 9 lub art. 10 ustawy z dnia 15 czerwca 2012 r. o skutkach powierzania wykonywania pracy cudzoziemcom przebywającym wbrew przepisom na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej (Dz. U. poz. 769);
- c) Wykonawcę, jeżeli urzędującego członka jego organu zarządzającego lub nadzorczego, wspólnika spółki w spółce jawnej lub partnerskiej albo komplementariusza w spółce komandytowej lub komandytowo-akcyjnej lub prokurenta prawomocnie skazano za przestępstwo, o którym mowa w pkt b);
- d) Wykonawcę, wobec którego wydano prawomocny wyrok sądu lub ostateczną decyzję administracyjną o zaleganiu z uiszczeniem podatków, opłat lub składek na ubezpieczenia społeczne lub zdrowotne, chyba że wykonawca dokonał płatności należnych podatków, opłat lub składek na ubezpieczenia społeczne lub zdrowotne wraz z odsetkami lub grzywnami lub zawarł wiążące porozumienie w sprawie spłaty tych należności;
- e) Wykonawcę, który w wyniku zamierzonego działania lub rażącego niedbalstwa wprowadził zamawiającego w błąd przy przedstawieniu informacji, że nie podlega wykluczeniu, spełnia warunki udziału w postępowaniu lub obiektywne i niedyskryminacyjne kryteria, zwane dalej „kryteriami selekcji”, lub który zataił te informacje lub nie jest w stanie przedstawić wymaganych dokumentów;
- f) Wykonawcę, który w wyniku lekkomyślności lub niedbalstwa przedstawił informacje wprowadzające w błąd zamawiającego, mogące mieć istotny wpływ na decyzje podejmowane przez zamawiającego w postępowaniu o udzielenie zamówienia;
- g) Wykonawcę, który bezprawnie wpływał lub próbował wpłynąć na czynności zamawiającego lub pozyskać informacje poufne, mogące dać mu przewagę w postępowaniu o udzielenie zamówienia;
- h) Wykonawcę, który brał udział w przygotowaniu postępowania o udzielenie zamówienia lub którego pracownik, a także osoba wykonująca pracę na podstawie umowy zlecenia, o dzieło, agencyjnej lub innej umowy o świadczenie usług, brał udział w przygotowaniu takiego postępowania, chyba że spowodowane tym zakłócenie konkurencji może być wyeliminowane w inny sposób niż przez wykluczenie Wykonawcy z udziału w postępowaniu;
- i) Wykonawcę, który z innymi wykonawcami zawarł porozumienie mające na celu zakłócenie konkurencji między wykonawcami w postępowaniu o udzielenie zamówienia, co zamawiający jest w stanie wykazać za pomocą stosownych środków dowodowych;
- j) Wykonawcę będącego podmiotem zbiorowym, wobec którego sąd orzekł zakaz ubiegania się o zamówienia publiczne na podstawie ustawy z dnia 28 października 2002 r. o odpowiedzialności podmiotów zbiorowych za czyny zabronione pod groźbą kary (Dz. U. z 2015 r. poz. 1212, 1844 i 1855 oraz z 2016 r. poz. 437 i 544);
- k) wykonawcę, wobec którego orzeczono tytułem środka zapobiegawczego zakaz ubiegania się o zamówienia publiczne;
- l) Wykonawców, którzy nie złożyli wymaganych oświadczeń oraz dokumentów określonych w Warunkach Zamówienia lub nie spełnili innych wymagań określonych w Warunkach Zamówienia lub w ogłoszeniu;
- m) wykonawców, którzy w systemie oceny wykonawców Zamawiającego otrzymali ocenę negatywną;
- n) Wykonawców, w stosunku do których Zamawiający stwierdzi, że dostarczone przez nich informacje istotne dla postępowania są nieprawdziwe;
- o) Wykonawcę, który nie wyraził zgody na przedłużenie terminu związania ofertą.

- 15.2. Ofertę wykonawcy wykluczonego uznaje się za odrzuconą.
- 15.3. O wykluczeniu Wykonawcy Zamawiający poinformuje wykluczonego.
- 15.4. O udzielenie zamówienia ubiegać się mogą Wykonawcy, którzy złożą niepodlegającą odrzuceniu ofertę.
- 15.5. Zamawiający odrzuci ofertę, jeżeli:
- jej treść nie odpowiada treści WZ,
 - jej złożenie stanowi czyn nieuczciwej konkurencji w rozumieniu przepisów o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji,
 - zawiera błędy w obliczeniu ceny lub kosztu,
 - jest nieważna na podstawie odrębnych przepisów,
 - zawiera rażąco niską cenę lub koszt w stosunku do przedmiotu zamówienia,
 - Wykonawca nie udzielił wyjaśnień lub jeżeli dokonana ocena wyjaśnień wraz ze złożonymi dowodami potwierdza, że oferta zawiera rażąco niską cenę lub koszt w stosunku do przedmiotu zamówienia.
- 15.6. O odrzuceniu oferty Zamawiający poinformuje Wykonawcę, którego ofertę odrzucił.
- 15.7. Zamawiający dopuszcza możliwość unieważnienia postępowania lub pojedynczego zadania bez podania przyczyn.
- 15.8. Zamawiający poinformuje Wykonawców o unieważnieniu postępowania.
16. ZABEZPIECZENIE NALEŻYTEGO WYKONANIA UMOWY
- 16.1. Zamawiający wymaga od Wykonawcy, z którym zawiera umowę, zabezpieczenia należytego wykonania umowy. Kwota zabezpieczenia stanowić będzie 5% ceny ofertowej (brutto).
- 16.2. Zabezpieczenie musi być wniesione w pełnej wysokości, o której mowa powyżej, niezależnie od formy jego wniesienia, najpóźniej w dniu zawarcia umowy, ale przed jej podpisaniem. Cała kwota z wniesionego zabezpieczenia należytego wykonania umowy przeznaczona będzie na zabezpieczenie roszczeń Zamawiającego z tytułu niewykonania lub nienależytego wykonania umowy.
- 16.3. Zabezpieczenie może być wniesione w następującej postaci:
- pieniądzu,
 - poręczeniach bankowych lub poręczeniach spółdzielczej kasy oszczędnościowo-kredytowej, z tym, że zobowiązanie kasy jest zawsze zobowiązaniem pieniężnym,
 - gwarancjach bankowych,
 - gwarancjach ubezpieczeniowych,
 - poręczeniach udzielanych przez podmioty, o których mowa w art. 6b ust. 5 pkt 2 ustawy z dnia 9 listopada 2000 r. o utworzeniu Polskiej Agencji Rozwoju Przedsiębiorczości.
- 16.4. W przypadku zabezpieczenia niegotówkowego (poręczenia lub gwarancje) Wykonawca winien oryginał dokumentu potwierdzającego wniesienie zabezpieczenia dołączyć do umowy.
- 16.5. W przypadku, gdy Wykonawca wnosi zabezpieczenie w formie gwarancji bankowej lub gwarancji ubezpieczeniowej, z treści tych gwarancji musi w szczególności jednoznacznie wynikać:
- zobowiązanie gwaranta (banku, zakładu ubezpieczeń) do zapłaty do wysokości określonej w gwarancji kwoty, nieodwołalnie i bezwarunkowo na pierwsze żądanie Zamawiającego (beneficjenta gwarancji), zawierające oświadczenie, że zaistniały okoliczności związane z niewykonaniem lub nienależytym wykonaniem umowy – bez potwierdzania tych okoliczności,
 - termin obowiązywania gwarancji,

- c) miejsce i termin zwrotu gwarancji.
- 16.6. Zamawiający nie dopuszcza możliwości wniesienia zabezpieczenia w:
- w wekslach z poręczeniem wekslowym banku lub spółdzielczej kasy oszczędnościowo-kredytowej;
 - przez ustanowienie zastawu na papierach wartościowych emitowanych przez Skarb Państwa lub jednostkę samorządu terytorialnego;
 - przez ustanowienie zastawu rejestrowego na zasadach określonych w przepisach o zastawie rejestrowym i rejestrze zastawów.
- 16.7. W przypadku wnoszenia zabezpieczenia przelewem na rachunek bankowy, o jego wniesieniu decydować będzie **data wpływu środków na rachunek bankowy Zamawiającego, tj. uznania rachunku Zamawiającego.**
- Przelew należy dokonać na rachunek bankowy podany w pkt 1.2. SIWZ.
- Na blankiecie wpłaty należy podać tytuł przelewu: „**Zabezpieczenie należytego wykonania umowy – 1200/BW00/ZL/KZ/2017/000006549 - Dostawa osprzętu do linii niezolowanych dla potrzeb ENEA Operator Sp. z o.o. i ENEA Logistyka Sp. z o.o.**” oraz podać informację o numerze rachunku bankowego Wykonawcy, na które ma zostać dokonany zwrot zabezpieczenia.
- 16.8. Zabezpieczenie zostanie zwrócone według następujących zasad:
- 90% wartości zabezpieczenia (gwarantujące zgodne z umową wykonanie zamówienia) zostanie zwrócone lub zwolnione w ciągu 30 dni od daty wykonania zamówienia i uznania przez Zamawiającego za należyte wykonane;
 - 10% wartości zabezpieczenia zostanie zwrócone lub zwolnione nie później niż w 15-tym dniu po upływie okresu rękojmi za wady.
- 16.9. Zamawiający jest upoważniony do potrącania z zabezpieczenia, jak również z innych kwot należnych Wykonawcy, kar umownych lub innych odszkodowań na rzecz Zamawiającego wynikających z tytułu niewłaściwego lub nieterminowego wykonania umowy przez Wykonawcę.
- 16.10. Zamawiający przed potrąceniem jakichkolwiek kwot z zabezpieczenia lub innych należności Wykonawcy jest zobowiązany powiadomić o tym Wykonawcę.
- 16.11. Zabezpieczenie wniesione w formie pieniężnej zostanie zwrócone z uwzględnieniem odsetek wynikających z umowy rachunku bankowego, na którym było ono przechowywane, pomniejszone o koszt prowadzenia rachunku oraz prowizji bankowej za przelew pieniędzy na rachunek Wykonawcy, tj.:
- oprocentowanie w skali roku – WIBID 3m x 0,7 z dnia poprzedzającego dzień zaksięgowania zabezpieczenia;
 - opłata za przelew bankowy na rachunek uczestnika postępowania w PKO BP – 0,00 zł;
 - opłata za przelew bankowy na rachunek uczestnika postępowania w innym banku – 2,00 zł.
- 16.12. W trakcie realizacji umowy Wykonawca może dokonać zmiany formy zabezpieczenia na jedną lub kilka form, o których mowa w pkt. 16.3.
- 16.13. Zmiana formy zabezpieczenia jest dokonywana z zachowaniem ciągłości zabezpieczenia i bez zmniejszenia jego wysokości.
17. **ZAWARCIE UMOWY**
- 17.1. Z Wykonawcą, którego oferta została uznana za najkorzystniejszą, zostanie podpisana umowa w terminie i miejscu wskazanym w zawiadomieniu o wyniku postępowania.
- 17.2. O miejscu i dokładnym terminie zawarcia umowy Zamawiający powiadomi wybranego Wykonawcę.
- 17.3. W przypadku, jeżeli okaże się, że Wykonawca, którego oferta została wybrana, przedstawił nieprawdziwe dane,

nie wniósł wymaganego zabezpieczenia należytego wykonania umowy, nie przedłożył polisy, o której mowa w pkt. 6.1. d) WZ lub nie zawarł umowy w terminie wyznaczonym przez Zamawiającego, Zamawiający może wybrać najkorzystniejszą spośród pozostałych ofert.

18. ZMIANY ISTOTNYCH WARUNKÓW UMOWY

Zamawiający przewiduje możliwość wprowadzenia następujących istotnych zmian postanowień umowy w stosunku do treści oferty Wykonawcy:

- 18.1. przedłużenie terminu obowiązywania Umowy określonego w §2 ust. 1 Umowy w przypadku, gdy na 6 miesięcy przed tym terminem łączna wartość zamówień częściowych złożonych przez Zamawiającego, wynikająca z cen jednostkowych i ilości zamówionego towaru nie przekroczy 50% wartości całkowitego wynagrodzenia Wykonawcy określonego w §4 ust. 1 Umowy - nie więcej jednak niż o 12 miesięcy;
- 18.2. przedłużenie terminu obowiązywania Umowy określonego w §2 ust. 1 Umowy w przypadku, gdy na 9 miesięcy przed tym terminem łączna wartość zamówień częściowych złożonych przez Zamawiającego, wynikająca z cen jednostkowych i ilości zamówionego towaru nie przekroczy 75% wartości całkowitego wynagrodzenia Wykonawcy określonego w §4 ust. 1 Umowy - nie więcej jednak niż o 12 miesięcy;
- 18.3. przedłużenie terminu obowiązywania Umowy określonego w §2 ust. 1 Umowy, gdy Wykonawca przed upływem tego terminu uprawdopodobni, że jego dochowanie nie będzie możliwe wyłącznie na skutek wystąpienia siły wyższej, winy Zamawiającego lub winy osoby trzeciej - nie więcej niż o 6 miesięcy;
- 18.4. gdy produkt stanowiący przedmiot Oferty został wycofany z rynku, lub zaprzestano jego produkcji, a zaproponowany przez Wykonawcę w jego miejsce produkt posiada nie gorsze cechy, parametry i funkcjonalności niż produkt będący przedmiotem oferty, w zakresie parametrów cech, funkcjonalności wymaganych w WZ, oraz w zakresie pozostałych parametrów, taka zmiana produktu stanowiącego przedmiot oferty będzie dopuszczalna. Warunki dostaw, świadczenia usług w tym gwarancyjnych pozostają bez zmian z zastrzeżeniem postanowień niniejszego paragrafu. Wynagrodzenie Wykonawcy z tej przyczyny nie może zostać zwiększone.

Rozdział II – OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**Dostawa osprzętu do linii napowietrznych nieizolowanych SN i nn dla potrzeb ENEA Operator Sp. z o.o. i ENEA Logistyka Sp. z o.o.**

1. Przedmiotem zamówienia jest sukcesywna dostawa osprzętu do linii napowietrznych nieizolowanych SN i nn dla potrzeb ENEA Operator sp. z o.o. i ENEA Logistyka Sp. z o.o.
2. Wymagania wspólne dla wszystkich wyrobów:
 - a) muszą być fabrycznie nowe, wyprodukowane nie wcześniej niż 12 miesięcy przed datą dostawy;
 - b) powinny być oryginalnie (fabrycznie) zapakowane i posiadać oryginalne metki i naklejki;
 - c) powinny być zgodne z odpowiednimi dla danego wyrobu Polskimi Normami, a w przypadku braku odpowiedniej Polskiej Normy, wyrób musi odpowiadać normom IEC lub VDE,
 - d) powinny posiadać ważne atesty, certyfikaty i dopuszczenia do stosowania na terenie RP,
 - e) powinny posiadać instrukcje montażowe w języku polskim,
 - f) powinny być dostępne w sprzedaży w ciągu 14 dni od dnia podpisania umowy.

Zadanie nr 1 – OSPRZĘT DO LINII NAPOWIETRZNYCH GOŁYCH**Tabela nr 1 – osprzęt do linii napowietrznych gołych.**

Lp.	PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA	OPIS TECHNICZNY	ilość (szt.)
1	Uchwyt przelotowy wahlivy kabłąkowy do przewodów o średnicy 11÷16 mm	Uchwyt przelotowy wahlivy kabłąkowy Do zawieszenia przelotowego przewodów na izolatorach wiszących. Średnica przewodu 11÷16 mm zgodnie z PN-EN 61284:2002. Przykładowy wyrób firmy BELOS-PLP - NK 21696 [*] .	20
2	Uchwyt przelotowy wahlivy kabłąkowy do przewodów o średnicy: 16÷20 mm	Uchwyt przelotowy wahlivy kabłąkowy Do zawieszenia przelotowego przewodów na izolatorach wiszących. Średnica przewodu 16÷20 mm zgodnie z PN-EN 61284:2002. Przykładowy wyrób firmy BELOS-PLP - NK 21697 [*] .	10
3	Uchwyt przelotowy wahlivy kabłąkowy do przewodów o średnicy: 20÷25 mm	Uchwyt przelotowy wahlivy kabłąkowy Do zawieszenia przelotowego przewodów na izolatorach wiszących. Średnica przewodu 20÷25 mm zgodnie z PN-EN 61284:2002. Przykładowy wyrób firmy BELOS-PLP - NK 21698 [*] .	10
4	Uchwyt śrubowo kabłąkowy do przewodów Al o przekroju: 35÷50 mm ²	Uchwyt śrubowo kabłąkowy Do zamykania pętli na uchwytach odciągowych i kabłąkowych i łączenia dwóch przewodów. Przekrój przewodu Al 35÷50 mm ² zgodnie z PN-EN 61284:2002. Przykładowy wyrób firmy BELOS-PLP - NK 2411 [*] .	2 650
5	Uchwyt śrubowo kabłąkowy do przewodów Al o przekroju: 70÷120 mm ²	Uchwyt śrubowo kabłąkowy Do zamykania pętli na uchwytach odciągowych i kabłąkowych i łączenia dwóch przewodów. Przekrój przewodu Al 70÷120 mm ² zgodnie z PN-EN 61284:2002. Przykładowy wyrób firmy BELOS-PLP - NK 2421 [*] .	1 370
6	Uchwyt śrubowo kabłąkowy do przewodów Al o przekroju: 150÷185 mm ²	Uchwyt śrubowo kabłąkowy Do zamykania pętli na uchwytach odciągowych i kabłąkowych i łączenia dwóch przewodów. Przekrój przewodu Al 150÷185 mm ² zgodnie z PN-EN 61284:2002. Przykładowy wyrób firmy BELOS-PLP - NK 2431 [*] .	70

Lp.	PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA	OPIS TECHNICZNY	ilość (szt.)
7	Uchwyt śrubowo kabłąkowy do przewodów Al/Cu o przekroju: 70+120 mm ²	Uchwyt śrubowo kabłąkowy Do zamykania pętli na uchwytych odciągowych i kabłąkowych i łączenia dwóch przewodów. Przekrój przewodu Al/Cu 70+120 mm ² zgodnie z PNEN61284. Przykładowy wyrób firmy BELOS-PLP - NK 24223 [*] .	120
8	Uchwyt śrubowo kabłąkowy do przewodów Al/Cu o średnicy: 8+11 mm	Uchwyt śrubowo kabłąkowy Do zamykania pętli na uchwytych odciągowych i kabłąkowych i łączenia dwóch przewodów. Średnica przewodu Al/Cu 8+11 mm zgodnie z PNEN61284. Przykładowy wyrób firmy BELOS-PLP - NK 24113 [*] .	70
9	Uchwyt odciągowo zaprasowywany do przewodów AFL-6 120	Uchwyt odciągowo zaprasowywany Do odciągowego zamocowania przewodów AFL-6 120 zgodnie z PN-EN 61284:2002. Przykładowy wyrób firmy BELOS-PLP - NK 2573 [*] .	70
10	Uchwyt odciągowo zaprasowywany do przewodów AFL-6 240	Uchwyt odciągowo zaprasowywany Do odciągowego zamocowania przewodów AFL-6 240 zgodnie z PN-EN 61284:2002. Przykładowy wyrób firmy BELOS-PLP - NK 2577 [*] .	20
11	Łącznik główkowy z uchem okrągłym	łącznik główkowy z uchem okrągłym Do łączenia izolatorów wiszących z wieszakami w łańcuchach jednorzędowych albo z łącznikami orczykowymi w łańcuchach wielorzędowych. zgodnie z PN-EN 61284:2002. Przykładowy wyrób firmy BELOS-PLP - NK 3412 [*] .	60
12	Łącznik dwuuchowy z uchem okrągłym płaski	łącznik dwuuchowy z uchem okrągłym płaski Do łączenia elementów osprzętu w łańcuchach. zgodnie z PN-EN 61284:2002. Przykładowy wyrób firmy BELOS-PLP - NK 35111 [*] .	30
13	Łącznik dwuuchowy z uchem okrągłym skręcany	Łącznik dwuuchowy z uchem okrągłym skręcany . Do łączenia elementów osprzętu z łącznikami kabłąkowymi. zgodnie z PN-EN 61284:2002. Przykładowy wyrób firmy BELOS-PLP - NK 3532 [*] .	450
14	Łącznik dwuuchowy z uchem okrągłym i owalnym płaski	łącznik dwuuchowy z uchem okrągłym i owalnym płaski Do łączenia różnych elementów osprzętu z łącznikami kabłąkowymi zgodnie z PN-EN 61284:2002. Przykładowy wyrób firmy BELOS-PLP - NK 3521 [*] .	110
15	Zacisk Al prosty 0° zaprasowywany – płaski (AFL-6 240) do połączenia przewodu Al, AFL z szyną płaską (BELOS – NK 50533.06/W)	Zacisk Al prosty/kątowy 0° zaprasowywany – płaski (AFL-6 240) do połączenia przewodu Al, AFL z szyną płaską zgodnie z PN-EN 61284:2002. Przykładowy wyrób firmy BELOS-PLP - NK 50533.06/W [*] .	100
16	Zacisk Al /kątowy 90° zaprasowywany – płaski (AFL-6 240) do połączenia przewodu Al, AFL z szyną płaską	Zacisk Al prosty/kątowy 90° zaprasowywany – płaski (AFL-6 240) do połączenia przewodu Al, AFL z szyną płaską zgodnie z PN-EN 61284:2002. Przykładowy wyrób firmy BELOS-PLP - NK 50733.06 [*] .	20
17	Zacisk Al odgałęźny nakładkowo zaprasowywany (AFL 240/240)	Zacisk Al odgałęźny nakładkowo zaprasowywany (AFL 240/240). Do odgałęzień przewodami AFL zgodnie z PN-EN 61284:2002. Przykładowy wyrób firmy BELOS-PLP - NK 50945A.0606 [*] .	120

WARUNKI ZAMÓWIENIA

1200/BW00/ZL/KZ/2017/000006549

Lp.	PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA	OPIS TECHNICZNY	ilość (szt.)
18	Uchwyt odciągowo kabłąkowo widlasty do zawieszania przewodu o średnicy od 6 do 12 mm na izolatorach wiszących	uchwyt odciągowo kabłąkowo widlasty do zawieszania przewodu na izolatorach wiszących (przewód o średnicy od 6 do 12 mm). Materiał - stop aluminium/stal cynkowana ogniowo. zgodnie z PN-EN 61284:2002. Przykładowy wyrób firmy BELOS-PLP - NK 23255`.	920
19	Trzon kabłąkowy do mocowania izolatora szpulowego S80/2 na słupie	Trzon kabłąkowy do mocowania izolatora szpulowego S80/2 na słupie. Materiał - stal cynkowana ogniowo zgodnie z PN-EN 61284:2002. Przykładowy wyrób firmy BELOS-PLP - NK 31960`.	80
20	Trzon kabłąkowy do mocowania izolatora szpulowego S115/2 na słupie	Trzon kabłąkowy do mocowania izolatora szpulowego S115/2 na słupie. Materiał - stal cynkowana ogniowo zgodnie z PN-EN 61284:2002. Przykładowy wyrób firmy BELOS-PLP - NK 31962`.	20
21	Łącznik kabłąkowy ze sworzniem śrubowym do łączenia elementów osprzętu sieciowego	Łącznik kabłąkowy ze sworzniem śrubowym. Do łączenia elementów osprzętu sieciowego. Materiał stal ocynkowana ogniowo/mosiądz zgodnie z PN-EN 61284:2002. Przykładowy wyrób firmy BELOS-PLP - NK 38141/A`.	150
22	Łącznik przedłużający jednowidlasty do budowy łańcuchów izolatorowych w liniach napowietrznych	Łącznik przedłużający dwuwidlasty. Do budowy łańcuchów izolatorowych w liniach napowietrznych. Materiał, stal ocynkowana ogniowo zgodnie z PN-EN 61284:2002. Przykładowy wyrób firmy BELOS-PLP - NK 3842`.	50
23	Łącznik przedłużający jednowidlasty do budowy łańcuchów izolatorowych w liniach napowietrznych	Łącznik przedłużający dwuwidlasty do budowy łańcuchów izolatorowych w liniach napowietrznych. Materiał, stal ocynkowana ogniowo zgodnie z PN-EN 61284:2002. Przykładowy wyrób firmy BELOS-PLP - NK 38431`.	50
24	Łącznik przedłużający dwuwidlasty do budowy łańcuchów izolatorowych w liniach napowietrznych	Łącznik przedłużający dwuwidlasty. Do budowy łańcuchów izolatorowych w liniach napowietrznych. Materiał, stal ocynkowana ogniowo zgodnie z PN-EN 61284:2002. Przykładowy wyrób firmy BELOS-PLP - NK 3859`.	10
25	Łącznik przedłużający dwuwidlasty do budowy łańcuchów izolatorowych w liniach napowietrznych	Łącznik przedłużający dwuwidlasty do budowy łańcuchów izolatorowych w liniach napowietrznych. Materiał, stal ocynkowana ogniowo zgodnie z PN-EN 61284:2002. Przykładowy wyrób firmy BELOS-PLP - NK 3859/S`.	10
26	Trzon hakowy skrośny do mocowania izolatorów stojących typu N 80 na konstrukcjach nn	Trzon hakowy skrośny. Do mocowania izolatorów stojących na konstrukcjach. Materiał, stal ocynkowana ogniowo zgodnie z PN-EN 61284:2002. Przykładowy wyrób firmy BELOS-PLP - NK 31911A`.	220
27	Wieszak śrubowo-kabłąkowy do przelotowego lub odciągowego zawieszania łańcuchów izolatorowych na konstrukcjach wsporczych	Wieszak śrubowo- kabłąkowy. Do przelotowego lub odciągowego zawieszania łańcuchów izolatorowych na konstrukcjach wsporczych. Materiał, stal ocynkowana ogniowo zgodnie z PN-EN 61284:2002. Przykładowy wyrób firmy BELOS-PLP - NK 41111A`.	1 350
28	Wieszak śrubowo-kabłąkowy do przelotowego lub odciągowego zawieszania łańcuchów izolatorowych na konstrukcjach wsporczych	Wieszak śrubowo- kabłąkowy. Do przelotowego lub odciągowego zawieszania łańcuchów izolatorowych na konstrukcjach wsporczych. Materiał, stal ocynkowana ogniowo zgodnie z PN-EN 61284:2002. Przykładowy wyrób firmy BELOS-PLP - NK 41121A`.	900

AN

Lp.	PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA	OPIS TECHNICZNY	ilość (szt.)
29	Wieszak śrubowo-kabłąkowy do przelotowego lub odciągowego zawieszania łańcuchów izolatorowych na konstrukcjach wsporczych	Wieszak śrubowo- kabłąkowy. Do przelotowego lub odciągowego zawieszania łańcuchów izolatorowych na konstrukcjach wsporczych. Materiał, stal ocynkowana ogniowo zgodnie z PN-EN 61284:2002. Przykładowy wyrób firmy BELOS-PLP - NK 41141A'.	40
30	Łącznik orczykowy dwurzędowy (BELOS – NK 38253')	Służy do łączenia izolatorów wiszących w łańcuchy dwurzędowe L-200 mm Obciążenie niszczące 40 kN Obciążenie prądowe 16 kA zgodnie z PN-EN 61284:2002. Przykładowy wyrób firmy BELOS-PLP – NK 38253'.	700
31	Łącznik orczykowy dwurzędowy (BELOS – NK 38254')	Służy do łączenia izolatorów wiszących w łańcuchy dwurzędowe L-250 mm Obciążenie niszczące 40 kN Obciążenie prądowe 16 kA zgodnie z PN-EN 61284:2002. Przykładowy wyrób firmy BELOS-PLP – NK 38254'.	20
32	Łącznik przedłużający jednowidlasty ze sworzniem nitowym (BELOS – NK 3837')	Do budowy łańcuchów izolatorów w liniach napowietrznych. Przykładowy wyrób firmy BELOS-PLP – NK 3837'.	140
33	Łącznik przedłużający jednowidlasty ze sworzniem nitowym (BELOS – NK 38352')	Do budowy łańcuchów izolatorów w liniach napowietrznych. Przykładowy wyrób firmy BELOS-PLP – NK 38352 lub równoważny.	70
34	Uchwyt odciągowy kabłąkowy ze sworzniem	Do zawieszania odciągowego przewodów gołych i izolowanych. Materiał: cięgotło – stal ocynkowana ogniowo, krążek – stop Al Masa Al 1,92kg. Przykładowy wyrób firmy BELOS-PLP – NK 23252'.	100
35	Trzon kabłąkowy do mocowania izolatorów S 80/2	Do mocowania na konstrukcjach wsporczych porcelanowych izolatorów szpulowych w liniach napowietrznych do 1kV. Do izolatorów S 80/2. Materiał: stal cynkowana ogniowo. Przykładowy wyrób firmy BEZPOL – TKS 80 W'.	80
36	Trzon kabłąkowy do mocowania izolatorów S 115/2	Do mocowania na konstrukcjach wsporczych porcelanowych izolatorów szpulowych w liniach napowietrznych do 1kV. Do izolatorów S 115/2. Materiał: stal cynkowana ogniowo. Przykładowy wyrób firmy BEZPOL – TKS 115 W'.	20
37	Łącznik kabłąkowy (BELOS – NK 38135')	Do łączenia osprzętu sieciowego Al izolatorów z łącznikiem orczykowym. Materiał: okuwka stalowa ocynkowana ogniowo. Długość 60 mm. Obciążenie niszczące 120kN. Przykładowy wyrób firmy BELOS-PLP – NK 38135'.	600
38	Łącznik kabłąkowy (BELOS – NK 38115')	Do łączenia osprzętu sieciowego Al izolatorów z łącznikiem orczykowym. Materiał: okuwka stalowa ocynkowana ogniowo. Długość 80 mm. Obciążenie niszczące 120kN. Przykładowy wyrób firmy BELOS-PLP – NK 38115'.	230
39	Trzon hakowy (BEZPOL – THS 16/200')	Do mocowania izolatorów stojących na konstrukcjach wsporczych w liniach elektroenergetycznych o napięciu do 1kV. Materiał pręt stalowy. Nakrętka M 16. Podkładka PKP 16. Dopuszczalne obciążenie poziome 68daN, pionowe 55daN. Długość gwintu (dł. montażowa do ogranicznika) 200mm. Przykładowy wyrób firmy BEZPOL – THS 16/200'.	770

Lp.	PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA	OPIS TECHNICZNY	ilość (szt.)
40	Trzon hakowy (BEZPOL – THS 16/250')	Do mocowania izolatorów stojących na konstrukcjach wsporczych w liniach elektroenergetycznych o napięciu do 1kV. Materiał pręt stalowy. Nakrętka M 16. Podkładka PKP 16. Dopuszczalne obciążenie poziome 68daN, pionowe 55daN. Długość gwintu (dł. montażowa do ogranicznika) 250mm. Przykładowy wyrób firmy BEZPOL – THS 16/250'.	230
41	Trzon hakowy (BEZPOL – THS 16/300')	Do mocowania izolatorów stojących na konstrukcjach wsporczych w liniach elektroenergetycznych o napięciu do 1kV. Materiał pręt stalowy. Nakrętka M 16. Podkładka PKP 16. Dopuszczalne obciążenie poziome 68daN, pionowe 55daN. Długość gwintu (dł. montażowa do ogranicznika) 300mm. Przykładowy wyrób firmy BEZPOL – THS 16/300'.	20
42	Trzon hakowy (BEZPOL – THS 20/200')	Do mocowania izolatorów stojących na konstrukcjach wsporczych w liniach elektroenergetycznych o napięciu do 1kV. Materiał pręt stalowy. Nakrętka M 20. Podkładka PKP 20. Dopuszczalne obciążenie poziome 110daN, pionowe 83daN. Długość gwintu (dł. montażowa do ogranicznika) 200mm. Przykładowy wyrób firmy BEZPOL – THS 20/200'.	240
43	Śruba hakowa 16/200	Śruby hakowe przykręcane do konstrukcji wsporczych służą do podwieszania uchwytych odciągowych i przelotowych. Gwint M16, długość haka do ogranicznika 200 mm. Przykładowy wyrób firmy BEZPOL – nr kat. BK 1002'.	560
44	Śruba hakowa 16/215	Śruby hakowe przykręcane do konstrukcji wsporczych służą do podwieszania uchwytych odciągowych i przelotowych. Gwint M16, długość haka do ogranicznika 215 mm. Przykładowy wyrób firmy BELOS-PLP – NK 67045'.	220
45	Śruba hakowa 16/230	Śruby hakowe przykręcane do konstrukcji wsporczych służą do podwieszania uchwytych odciągowych i przelotowych. Gwint M16, długość haka do ogranicznika 230 mm. Przykładowy wyrób firmy BELOS-PLP – NK 670451'.	20
46	Śruba hakowa 16/255	Śruby hakowe przykręcane do konstrukcji wsporczych służą do podwieszania uchwytych odciągowych i przelotowych. Gwint M16, długość haka do ogranicznika 255 mm. Przykładowy wyrób firmy BELOS-PLP – NK 67046'.	20
47	Śruba hakowa 16/300	Śruby hakowe przykręcane do konstrukcji wsporczych służą do podwieszania uchwytych odciągowych i przelotowych. Gwint M16, długość haka do ogranicznika 300 mm. Przykładowy wyrób firmy BELOS-PLP – NK 67047'.	200
48	Uchwyt hakowy na sztycę	Uchwyt hakowy na sztycę M16 Przykładowy wyrób firmy Alpar S40/16	200
49	Łącznik kabłąkowy skrętny	Łącznik kabłąkowy skrętny zabezpieczony sworzniem z zawleczką	150
50	Uchwyt odciągowy uniwersalny (ENSTO SO85)	Uchwyt odciągowy uniwersalny do przewodów gołych i niepełnoizolowanych Przykładowy wyrób firmy ENSTO SO85	150

* Zamawiający stosując nazwy własne nie wskazuje na jednego Wykonawcę, dane mają charakter informacyjny i mają na celu dostatecznie dokładne określenie przedmiotu zadania. Zamawiający jednocześnie dopuszcza produkty równoważne o takich samych bądź lepszych parametrach.

Zadanie nr 2 – Uchwyty oplotowe

Tabela nr 2 – uchwyty oplotowe

Lp.	PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA	OPIS TECHNICZNY	ilość (szt.)
1	Uchwyt oplotowy przelotowy do mocowania środkowego dla przewodu AFL-6 35mm ²	Uchwyt przeznaczony do mocowania przewodów gołych stalowo-aluminiowych do izolatorów liniowych stojących (średnica szyjki Ø64 – 73mm). Uchwyt wykonano z drutów stalowych platerowanych aluminium. Zastosowanie do przewodów: AFL-6 35 mm ² . Przykładowy produkt BELOS-PLP PLDTAFL635*	300
2	Uchwyt oplotowy przelotowy do mocowania środkowego dla przewodu AFL-6 50mm ²	Uchwyt przeznaczony do mocowania przewodów gołych stalowo-aluminiowych do izolatorów liniowych stojących (średnica szyjki Ø64 – 73mm). Uchwyt wykonano z drutów stalowych platerowanych aluminium. Zastosowanie do przewodów: AFL-6 50 mm ² . Przykładowy produkt BELOS-PLP PLDTAFL650*	600
3	Uchwyt oplotowy przelotowy do mocowania środkowego dla przewodu AFL-6 70mm ²	Uchwyt przeznaczony do mocowania przewodów gołych stalowo-aluminiowych do izolatorów liniowych stojących (średnica szyjki Ø64 – 73mm). Uchwyt wykonano z drutów stalowych platerowanych aluminium. Zastosowanie do przewodów: AFL-6 70 mm ² . Przykładowy produkt BELOS-PLP PLDTAFL670*	600
4	Uchwyt oplotowy przelotowy do mocowania środkowego dla przewodu AFL-6 120mm ²	Uchwyt przeznaczony do mocowania przewodów gołych stalowo-aluminiowych do izolatorów liniowych stojących (średnica szyjki Ø64 – 73mm). Uchwyt wykonano z drutów stalowych platerowanych aluminium. Zastosowanie do przewodów: AFL-6 120 mm ² . Przykładowy produkt BELOS-PLP PLDTAFL6120*	200
5	Uchwyt oplotowy przelotowy do mocowania bocznego dla przewodu AFL-6 35mm ²	Uchwyt przeznaczony do mocowania przewodów gołych stalowo-aluminiowych do izolatorów liniowych stojących (średnica szyjki Ø64 – 73mm). Uchwyt wykonano z drutów stalowych platerowanych aluminium. Zastosowanie do przewodów: AFL-6 35 mm ² . Przykładowy produkt BELOS-PLP PLGFSTAFL635*	210
6	Uchwyt oplotowy przelotowy do mocowania bocznego dla przewodu AFL-6 50mm ²	Uchwyt przeznaczony do mocowania przewodów gołych stalowo-aluminiowych do izolatorów liniowych stojących (średnica szyjki Ø64 – 73mm). Uchwyt wykonano z drutów stalowych platerowanych aluminium. Zastosowanie do przewodów: AFL-6 50 mm ² . Przykładowy produkt BELOS-PLP PLGFSTAFL650*	350
7	Uchwyt oplotowy przelotowy do mocowania bocznego dla przewodu AFL-6 70mm ²	Uchwyt przeznaczony do mocowania przewodów gołych stalowo-aluminiowych do izolatorów liniowych stojących (średnica szyjki Ø64 – 73mm). Uchwyt wykonano z drutów stalowych platerowanych aluminium. Zastosowanie do przewodów: AFL-6 70 mm ² . Przykładowy produkt BELOS-PLP PLGFSTAFL670*	350
8	Uchwyt oplotowy przelotowy do mocowania bocznego dla przewodu AFL-6 120mm ²	Uchwyt przeznaczony do mocowania przewodów gołych stalowo-aluminiowych do izolatorów liniowych stojących (średnica szyjki Ø64 – 73mm). Uchwyt wykonano z drutów stalowych platerowanych aluminium. Zastosowanie do przewodów: AFL-6 120 mm ² . Przykładowy produkt BELOS-PLP PLGFSTAFL6120*	30
9	Uchwyt oplotowy przelotowy narożny dla przewodu AFL-6 35mm ²	Uchwyt przeznaczony do mocowania przewodów gołych stalowo-aluminiowych do izolatorów liniowych stojących (średnica szyjki Ø64 – 73mm). Uchwyt wykonano z drutów stalowych platerowanych aluminium. Zastosowanie do przewodów: AFL-6 35 mm ² . Przykładowy produkt BELOS-PLP PLATAFL635*	40

Lp.	PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA	OPIS TECHNICZNY	ilość (szt.)
10	Uchwyt oplotowy przelotowy narożny dla przewodu AFL-6 50mm ²	Uchwyt przeznaczony do mocowania przewodów gołych stalowo-aluminiowych do izolatorów liniowych stojących (średnica szyjki Ø64 – 73mm). Uchwyt wykonano z drutów stalowych platerowanych aluminium. Zastosowanie do przewodów: AFL-6 50 mm ² Przykładowy produkt BELOS-PLP PLATAFL650*	40
11	Uchwyt oplotowy przelotowy narożny dla przewodu AFL-6 70mm ²	Uchwyt przeznaczony do mocowania przewodów gołych stalowo-aluminiowych do izolatorów liniowych stojących (średnica szyjki Ø64 – 73mm). Uchwyt wykonano z drutów stalowych platerowanych aluminium. Zastosowanie do przewodów: AFL-6 35 mm ² Przykładowy produkt BELOS-PLP PLATAFL670*	40
12	Uchwyt oplotowy przelotowy bezpieczny dla przewodu AFL-6 35mm ²	Uchwyt przeznaczony do bezpiecznego mocowania przewodów gołych stalowo-aluminiowych do izolatorów liniowych stojących (średnica szyjki Ø64 – 73mm). Uchwyt wykonano z drutów stalowych platerowanych aluminium. Zastosowanie do przewodów: AFL-6 35 mm ² Przykładowy produkt BELOS-PLP PLXOTAFL635*	150
13	Uchwyt oplotowy przelotowy bezpieczny dla przewodu AFL-6 50mm ²	Uchwyt przeznaczony do bezpiecznego mocowania przewodów gołych stalowo-aluminiowych do izolatorów liniowych stojących (średnica szyjki Ø64 – 73mm). Uchwyt wykonano z drutów stalowych platerowanych aluminium. Zastosowanie do przewodów: AFL-6 50 mm ² Przykładowy produkt BELOS-PLP PLXOTAFL650*	150
14	Uchwyt oplotowy przelotowy bezpieczny dla przewodu AFL-6 70mm ²	Uchwyt przeznaczony do bezpiecznego mocowania przewodów gołych stalowo-aluminiowych do izolatorów liniowych stojących (średnica szyjki Ø64 – 73mm). Uchwyt wykonano z drutów stalowych platerowanych aluminium. Zastosowanie do przewodów: AFL-6 70 mm ² Przykładowy produkt BELOS-PLP PLXOTAFL670*	150
15	Uchwyt oplotowy przelotowy bezpieczny dla przewodu AFL-6 120mm ²	Uchwyt przeznaczony do bezpiecznego mocowania przewodów gołych stalowo-aluminiowych do izolatorów liniowych stojących (średnica szyjki Ø64 – 73mm). Uchwyt wykonano z drutów stalowych platerowanych aluminium. Zastosowanie do przewodów: AFL-6 50 mm ² Przykładowy produkt BELOS-PLP PLXOTAFL6120*	10
16	Uchwyt oplotowy odciągowy dla przewodu AFL-6 35mm ²	Uchwyt przeznaczony do odciągowego mocowania przewodów gołych stalowo-aluminiowych wraz z uchwytem odciągowym kabłąkowym widlastym. Uchwyt wykonano z drutów stalowych platerowanych aluminium. Zastosowanie do przewodów: AFL-6 35 mm ² Przykładowy produkt BELOS-PLP PLDDEAFL635*	150
17	Uchwyt oplotowy odciągowy dla przewodu AFL-6 50mm ²	Uchwyt przeznaczony do odciągowego mocowania przewodów gołych stalowo-aluminiowych wraz z uchwytem odciągowym kabłąkowym widlastym. Uchwyt wykonano z drutów stalowych platerowanych aluminium. Zastosowanie do przewodów: AFL-6 50 mm ² Przykładowy produkt BELOS-PLP PLDDEAFL650*	150
18	Uchwyt oplotowy odciągowy dla przewodu AFL-6 70mm ²	Uchwyt przeznaczony do odciągowego mocowania przewodów gołych stalowo-aluminiowych wraz z uchwytem odciągowym kabłąkowym widlastym. Uchwyt wykonano z drutów stalowych platerowanych aluminium. Zastosowanie do przewodów: AFL-6 70 mm ² Przykładowy produkt BELOS-PLP PLDDEAFL670*	150
19	Uchwyt oplotowy odciągowy dla przewodu AFL-6 120mm ²	Uchwyt przeznaczony do odciągowego mocowania przewodów gołych stalowo-aluminiowych wraz z uchwytem odciągowym kabłąkowym widlastym. Uchwyt wykonano z drutów stalowych platerowanych aluminium. Zastosowanie do przewodów: AFL-6 120mm ² Przykładowy produkt BELOS-PLP PLDDEAFL6120*	10

Każdy z uchwytów oplotowych musi być wyposażony w barwny znacznik, umożliwiający identyfikację przekroju przewodu, do jakiego ma zastosowanie dany oplot. Ponadto każdy z uchwytów musi być wyposażony w etykietę informacyjną.

* Zamawiający stosując nazwy własne nie wskazuje na jednego Wykonawcę, dane mają charakter informacyjny i mają na celu dostatecznie dokładne określenie przedmiotu zadania. Zamawiający jednocześnie dopuszcza produkty równoważne o takich samych bądź lepszych parametrach.

Zadanie nr 3**Tabela nr 3 – Złączki naprawcze automatyczne**

Lp.	PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA	OPIS TECHNICZNY	ILOŚĆ (szt.)
1	Złączka naprawcza do przewodów AI i AFL 25 i 35 mm ²	Automatyczne złączki do łączenia gołych przewodów linii napowietrznych typu AI i AFL spełniające wymagania ustalone w normie PN-EN 61284:2002; typ przewodu AI i AFL 25 i 35 mm ² . Przykładowy produkt: FARGO GL 4042A*	6 400
2	Złączka naprawcza do przewodów AI i AFL 50 mm ²	Automatyczne złączki do łączenia gołych przewodów linii napowietrznych typu AI i AFL spełniające wymagania ustalone w normie PN-EN 61284:2002; typ przewodu AI i AFL 50 mm ² . Przykładowy produkt: FARGO GL 406A*	3 200
3	Złączka naprawcza do przewodów AI 70 mm ²	Automatyczne złączki do łączenia gołych przewodów linii napowietrznych typu AI spełniające wymagania ustalone w normie PN-EN 61284:2002; typ przewodu AI 70 mm ² . Przykładowy produkt: FARGO GL 1195A*	400
4	Złączka naprawcza do przewodów AFL 70 mm ²	Automatyczne złączki do łączenia gołych przewodów linii napowietrznych typu AFL spełniające wymagania ustalone w normie PN-EN 61284:2002; typ przewodu AFL 70 mm ² . Przykładowy produkt: FARGO GL 407*	1 300
5	Złączka naprawcza do przewodów AFL 120 mm ² i AI 150 mm ²	Automatyczne złączki do łączenia gołych przewodów linii napowietrznych typu AI i AFL spełniające wymagania ustalone w normie PN-EN 61284:2002; typ przewodu AFL 120 mm ² i AI 150 mm ² . Przykładowy produkt: FARGO GL 410*	15
6	Złączka naprawcza do przewodów AFL 240 mm ²	Automatyczne złączki do łączenia gołych przewodów linii napowietrznych typu AFL spełniające wymagania ustalone w normie PN-EN 61284:2002; typ przewodu AFL 240 mm ² . Przykładowy produkt: FARGO GL 413*	10

* Zamawiający stosując nazwy własne nie wskazuje na jednego Wykonawcę, dane mają charakter informacyjny i mają na celu dostatecznie dokładne określenie przedmiotu zadania. Zamawiający jednocześnie dopuszcza produkty równoważne o takich samych bądź lepszych parametrach.

Zadanie nr 4 – Zaciski prądowe**Tabela nr 4 – zaciski prądowe**

Lp.	PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA	OPIS TECHNICZNY	ILOŚĆ (szt.)
1	Zacisk prądowo odgałęźny 4-25	Zacisk prądowo odgałęźny śrubowy przeznaczony jest do łączenia w odgałęzieniach nie narażonych na naciąg gołych przewodów aluminiowych, stalowo aluminiowych lub ze stopów aluminium w elektroenergetycznych liniach napowietrznych	70

Lp.	PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA	OPIS TECHNICZNY	ILOŚĆ (szt.)
		Wymiar złącza stalowego: M 6 x 25 Przekrój przewodów: 4 ÷ 25 mm² Materiał podstawowy: Stop PA 38	
2	Zacisk prądowo odgałęźny 6-35	Zacisk prądowo odgałęźny śrubowy przeznaczony jest do łączenia w odgałęzieniach nie narażonych na naciąg gołych przewodów aluminiowych, stalowo aluminiowych lub ze stopów aluminium w elektroenergetycznych liniach napowietrznych Wymiar złącza stalowego: M 8 x 30 Przekrój przewodów: 6 ÷ 35 mm² Materiał podstawowy: Stop PA 38	240
3	Zacisk prądowo odgałęźny 10-50	Zacisk prądowo odgałęźny śrubowy przeznaczony jest do łączenia w odgałęzieniach nie narażonych na naciąg gołych przewodów aluminiowych, stalowo aluminiowych lub ze stopów aluminium w elektroenergetycznych liniach napowietrznych Wymiar złącza stalowego: M 8 x 30 Przekrój przewodów: 10 ÷ 50 mm² Materiał podstawowy: Stop PA 38	45 000
4	Zacisk prądowo odgałęźny 16-95	Zacisk prądowo odgałęźny śrubowy przeznaczony jest do łączenia w odgałęzieniach nie narażonych na naciąg gołych przewodów aluminiowych, stalowo aluminiowych lub ze stopów aluminium w elektroenergetycznych liniach napowietrznych Wymiar złącza stalowego: M 10 x 40 Przekrój przewodów: 16 ÷ 95 mm² Materiał podstawowy: Stop PA 38	3 600
5	Zacisk prądowo odgałęźny 16-150	Zacisk prądowo odgałęźny śrubowy przeznaczony jest do łączenia w odgałęzieniach nie narażonych na naciąg gołych przewodów aluminiowych, stalowo aluminiowych lub ze stopów aluminium w elektroenergetycznych liniach napowietrznych Wymiar złącza stalowego: M 10 x 50 Przekrój przewodów: 16 ÷ 150 mm² Materiał podstawowy: Stop PA 38	660
6	Uchwyt pętlicowy 10-16	Uchwyty pętlicowe śrubowe stosowane są w odciągowych zawieszaniach gołych przewodów aluminiowych i stalowo aluminiowych elektroenergetycznych linii napowietrznych Wymiar złącza stalowego: M 6 x 35 Przekrój przewodów: 10 i 16 mm² Materiał podstawowy: Stop AK 11	470
7	Uchwyt pętlicowy 25-35	Uchwyty pętlicowe śrubowe stosowane są w odciągowych zawieszaniach gołych przewodów aluminiowych i stalowo aluminiowych elektroenergetycznych linii napowietrznych Wymiar złącza stalowego: M 8 x 40 Przekrój przewodów: 25 i 35 mm² Materiał podstawowy: Stop AK 11	5 120
8	Uchwyt pętlicowy 50-70	Uchwyty pętlicowe śrubowe stosowane są w odciągowych zawieszaniach gołych przewodów aluminiowych i stalowo aluminiowych elektroenergetycznych linii napowietrznych Wymiar złącza stalowego: M 10 x 45 Przekrój przewodów: 50 i 70 mm² Materiał podstawowy: Stop AK 11	2 650
9	Zacisk Al/Cu 6-35	Zaciski prądowe Al/Cu przeznaczone są do łączenia przewodów miedzianych z przewodami aluminiowymi stalowo aluminiowymi lub ze stopu aluminium w połączeniach nie narażonych na naciąg w elektroenergetycznych liniach napowietrznych. Średnica przewodu 2,8-8,1mm . Przekrój przewodu 6-35 mm² Części złączne (śruby nakrętki podkładki) – stal cynkowana galwanicznie	290

Lp.	PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA	OPIS TECHNICZNY	ILOŚĆ (szt.)
10	Zacisk Al/Cu 10-50	Zaciski prądowe Al/Cu przeznaczone są do łączenia przewodów miedzianych z przewodami aluminiowymi stalowo aluminiowymi lub ze stopu aluminium w połączeniach nie narażonych na naciąg w elektroenergetycznych liniach napowietrznych. Przekrój przewodu 10-50 mm ² Części złączne (śruby nakrętki podkładki) – stal cynkowana galwanicznie	100

Zamawiający stosując nazwy własne nie wskazuje na jednego Wykonawcę, dane mają charakter informacyjny i mają na celu dostatecznie dokładne określenie przedmiotu zadania. Zamawiający jednocześnie dopuszcza produkty równoważne o takich samych bądź lepszych parametrach.

Rozdział III – WYKAZ ZAŁĄCZNIKÓW

- 1) Załącznik nr 1 – Formularz oferty
- 2) Załącznik nr 1.1 – Tabele asortymentowe
- 3) Załącznik nr 2 – Oświadczenie Wykonawcy
- 4) Załącznik nr 3 – Oświadczenie Wykonawcy o braku podstaw do wykluczenia z postępowania
- 5) Załącznik nr 4 – Wykaz zrealizowanych zamówień podobnych
- 6) Załącznik nr 5 – Wzór gwarancji należytego wykonania umowy
- 7) Załącznik nr 6 – Projekt umowy